

ORGANIZAÇÃO CURRICULAR – 2014/1

CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			
MÓDULOS	BLOCOS TEMÁTICOS	CARGA HORÁRIA HORA / AULA	DURAÇÃO
MÓDULO I Qualificação Profissional: Eletricista Industrial	Desenho Técnico	40	1 semestre
	Eletricidade	120	
	Matemática Aplicada	40	
	Mecânica Aplicada	40	
	Segurança, Meio Ambiente e Saúde (SMS)	40	
	Informática	40	
	Redação e Comunicação	40	
	Planejamento e Controle de Manutenção	40	
	Total do Módulo I	400h	
	Estágio Supervisionado	60h	
MÓDULO II Qualificação Profissional: Instrumentista de Sistemas	Máquinas Elétricas e Transformadores	80	1 semestre
	Eletrônica	120	
	Instrumentação	80	
	Comandos Elétricos e Medidas	120	
	Total do Módulo II	400h	
	Estágio Supervisionado	60h	
MÓDULO III Habilitação Profissional: Técnico em Automação Industrial	Eletrônica de Potencia	40	1 semestre
	Controle de Processo	80	
	Automação Industrial	80	
	Hidráulica e Pneumática	80	
	Sistema Supervisório	80	
	Projeto Final de Curso	40	
	Total do Módulo III	400h	
	Estágio Supervisionado	120h	
Total Geral – Carga Horária do Curso		1200h	
Total Geral - Carga Horária do Estágio Supervisionado – (Não Obrigatório)		240h	

Parecer CEE nº 3.166/2011 e da Resolução CEE nº 2.821/2011